

200
ABICOR
BINZEL

Choisissez la meilleure protection !

Torches MIG/ MAG aspirantes RAB GRIP

La qualité de l'air environnant est une condition essentielle pour réaliser un travail efficace.

L'aspiration des fumées de soudage au plus près de la source d'émission constitue le système le plus efficace pour la protection du soudeur.

La nouvelle gamme de torches aspirantes RAB GRIP réalise le bon équilibre entre l'efficacité du captage des fumées et la maniabilité exigée par le soudeur.

Avec les torches aspirantes RAB GRIP et l'aspirateur FE-200, vous bénéficiez d'un ensemble performant et fiable ainsi que d'un niveau de service reconnu.

**ABICOR
BINZEL®** 

Torches MIG/MAG aspirantes RAB GRIP refroidies par air et par liquide

RAB GRIP

Une nouvelle gamme de torches très complète avec de nombreux atouts.

- Poignée ergonomique GRIP bi-matière pour une bonne prise en main
- Réduction sensible du poids avec le câble coaxial Bikox LW
- La liaison poignée/faisceau très efficace apporte une grande souplesse et un bon équilibre de la torche
- Débit plus performant grâce à une nouvelle conception du faisceau
- Choix entre les versions buse aspirante fixe ou à position variable



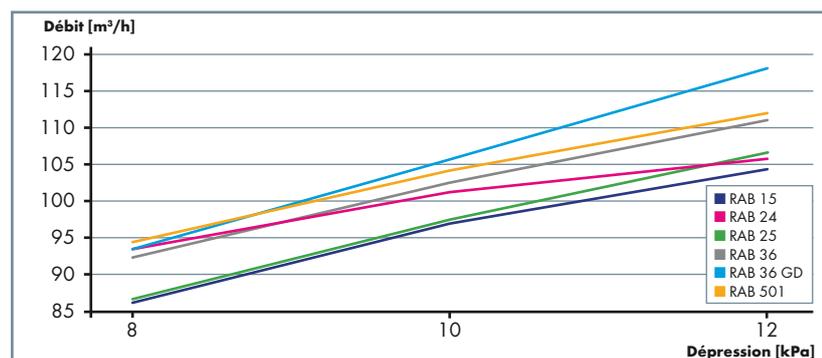
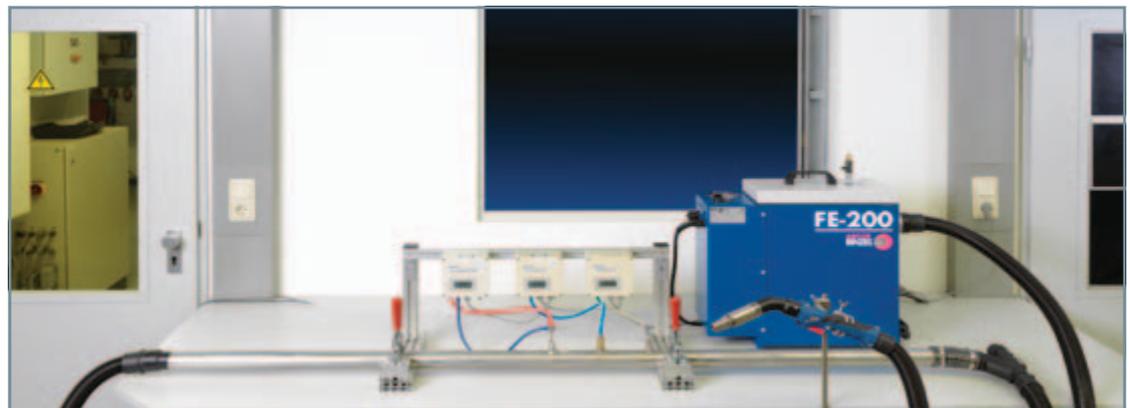
Version buse fixe:
Cette version privilégie l'accès pour les passages difficiles et la visibilité du soudeur. Existe également en version col coudé 60°.



Poignée et gâchette:

- Protection totale de la gâchette contre les grattons et l'encrassement
- Joint étanche sur tout le pourtour de la poignée

Version buse réglable:
La buse aspirante peut être réglée selon la configuration de soudage.

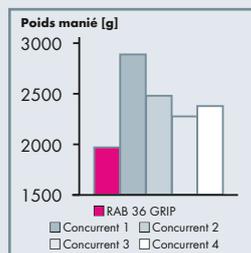


Mesures effectuées avec FE-200 sur banc d'essais BINZEL. Torches longueur 4 m.

Des tests ont démontré la réduction du stress musculaire du soudeur grâce au gain de poids obtenu avec le câble coaxial LW sur les torches refroidies air.

Mesures de l'activité musculaire sur 8 muscles différents. Etude réalisée sur 10 soudeurs et 3 positions.

Le stress des muscles dorsaux est réduit lors de l'utilisation de la torche RAB GRIP 36 équipée du câble coaxial LW.



Faisceau:

- Dimensionné pour réaliser le meilleur compromis débit/maniabilité
- Gaine cuir sur 1,50 m pour une meilleure résistance au frottement
- Réduction sensible du poids grâce au câble coaxial BIKOX® LW sur les torches air
- Tuyau résistant à l'écrasement

Raccord côté générateur:

- Forme étudiée pour optimiser le flux d'air
- Fixation par pas de 180° pour adapter le positionnement du tuyau d'aspiration

Caractéristiques techniques

Type de torche	Refroidissement*	Puissance sous		Facteur de marche	Ø fil (mm)
		CO ₂	M21		
RAB GRIP 15 AK	air	180 A	150 A	60	0,6-1,0 mm
RAB GRIP 24 KD	air	250 A	220 A	60	0,8-1,2 mm
RAB GRIP 25 AK	air	230 A	200 A	60	0,8-1,2 mm
RAB GRIP 36 KD	air	300 A	270 A	60	0,8-1,2 mm
RAB GRIP 240 D	liquide	300 A	270 A	100	0,8-1,2 mm
RAB GRIP 501 D	liquide	500 A	450 A	100	1,0-1,6 mm

* Torches refroidies par liquide: pour la protection des éléments de faisceau, nous préconisons un maintien du débit pendant 4 minutes après arrêt du soudage.

Références torches

Type	Variante buse aspirante	Référence			Tuyau aspirateur
		3 m	4 m	5 m	
RAB GRIP 15	réglable	602.3005	602.3006	602.3007	Ø 32
RAB GRIP 24	réglable	317.0162	317.0163	317.0164	Ø 32 (1,5 m) / Ø 38
RAB GRIP 24	fixe	612FRC31	612FRC32	612FRC33	Ø 32 (1,5 m) / Ø 38
RAB GRIP 24 60°	fixe	317.0150	317.0151	317.0152	Ø 32 (1,5 m) / Ø 38
RAB GRIP 25	réglable	604.3004	604.3005	604.3006	Ø 32
RAB GRIP 36	réglable	317.0165	317.0166	317.0167	Ø 32 (1,5 m) / Ø 38
RAB GRIP 36	fixe	614FRC31	614FRC32	614FRC33	Ø 32 (1,5 m) / Ø 38
RAB GRIP 36 60°	fixe	317.0153	317.0154	317.0155	Ø 32 (1,5 m) / Ø 38
RAB GRIP 36 GD*	réglable	317.0174	317.0175	317.0176	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45
RAB GRIP 36 GD*	fixe	614FRC37	614FRC38	614FRC39	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45
RAB GRIP 240	réglable	317.0168	317.0169	317.0170	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45
RAB GRIP 240	fixe	623FRC31	623FRC32	623FRC33	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45
RAB GRIP 240 60°	fixe	317.0156	317.0157	317.0158	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45
RAB GRIP 501	réglable	317.0171	317.0172	317.0173	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45
RAB GRIP 501	fixe	634FRC31	634FRC32	634FRC33	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45
RAB GRIP 501 60°	fixe	317.0159	317.0160	317.0161	Ø 38 (1,5 m) / Ø 45

* Version grand débit

Aspirateurs filtrants

L'aspiration des fumées de soudage au plus près de la source par la torche est la solution la plus performante pour protéger le soudeur des fumées de soudage. L'équipement individualisé poste par poste permet un calcul précis du coût et une progressivité dans les investissements.

Ces unités s'adaptent à toutes les torches aspirantes BINZEL par l'intermédiaire d'un flexible de liaison qui relie la dérivation à l'arrière de la torche à l'entrée de l'appareil

Aspirateur filtrant portable FE-200



- Conception solide et compacte.
- Fonction marche/arrêt automatique pour réduire la consommation d'énergie.
- Nettoyage du filtre intégré.
- Faible niveau de bruit.
- Livré avec tuyau et raccords.
- Equipé pour évacuation de l'air vers l'extérieur ou dans un réseau centralisé

Version	Manuelle	Automatique
Référence	601.0026	601.0027
Filtre	601.0008	601.0008

Aspirateur turbine ASP 3000



- Conception robuste
- Moteur 380 V pour une utilisation intensive
- Faible niveau de bruit
- Utilisation possible pour 2 torches
- Faible encombrement
- Rejet de l'air vers l'extérieur ou dans un réseau centralisé

Version	ASP 3000
Référence	600FR330
Préfiltre	600FR302

Caractéristiques techniques

Désignation	FE-200	ASP 3000
Tension d'alimentation (V)	230	380
Puissance moteur (W)	1100	2200
Dépression maxi. (mbar)	190	250
Débit maxi. (m ³ /h)	200	300
Poids (kg)	26	63
Dimensions (mm) (Lxlxh)	390 x 210 x 500	732 x 425 x 475
Niveau sonore (dB)	71	70,0



BINZEL SOUDAGE
BP 98004 · F-67038 STRASBOURG Cedex 2
Tel.: +33 (0) 3 88 76 58 75
Fax: +33 (0) 3 88 76 56 54
E-Mail: binzel.soudage@binzel.fr

www.binzel.fr