

TECHNOLOGY FOR THE WELDER'S WORLD.

ABIMIG[®] AT



www.binzel-abicor.com

Une torche aux qualités exceptionnelles

- flexible
- légère
- économique

Dans le domaine de la métallerie, la profession du soudeur est une de celle dont l'activité sollicite le plus le corps humain.

Cela provient du fait que le soudeur est obligé en permanence d'adapter sa position à la meilleure accessibilité pour réaliser sa soudure tout en restant concentré sur l'arc en extrémité de torche.

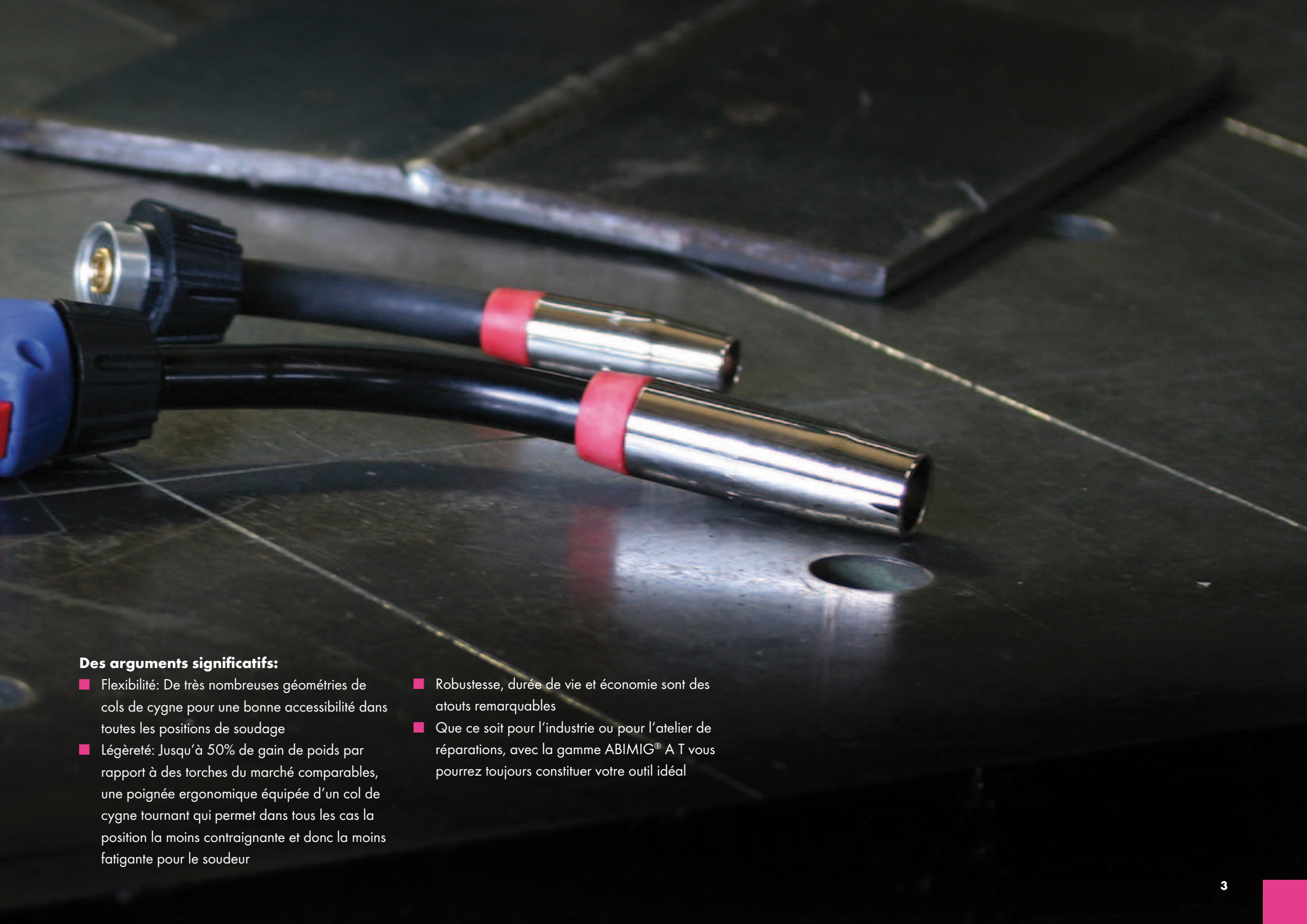
Ces contraintes ont souvent des conséquences au niveau des muscles et des articulations qui peuvent entraîner des pathologies irréversibles.

L'idéal pour chaque soudeur serait de disposer d'une torche qui allie légèreté, robustesse et performance avec un col de cygne optimisé pour chaque usage.

Maintenant c'est possible!

La nouvelle gamme de torches refroidies par air ABIMIG® A T LW permet de répondre à ces exigences!

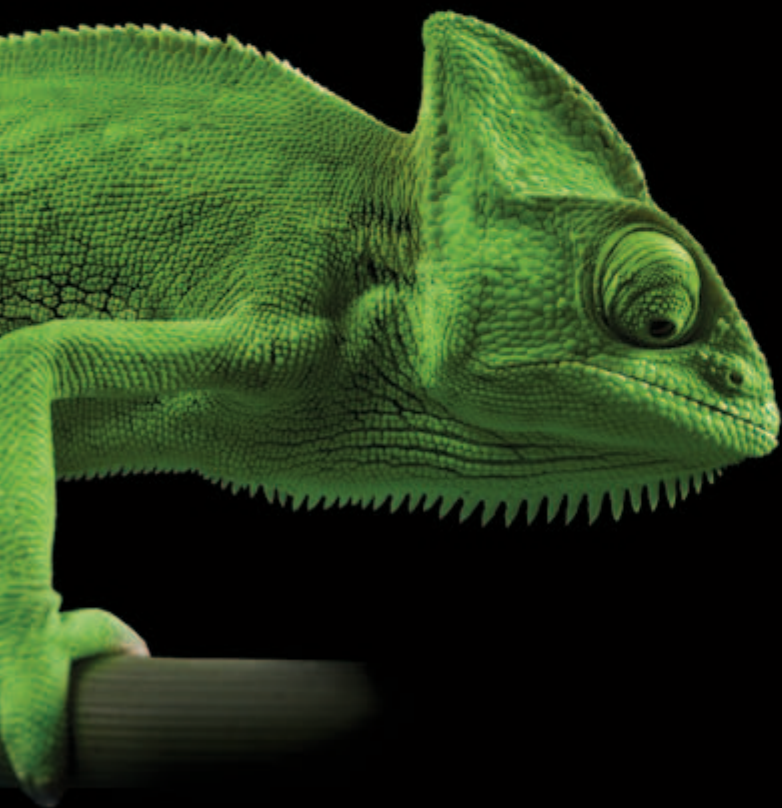
Le système de connexion "T" permet l'utilisation de cols de cygne qui par leur géométrie et leur équipement correspondent à chaque situation concrète de soudage.



Des arguments significatifs:

- Flexibilité: De très nombreuses géométries de cols de cygne pour une bonne accessibilité dans toutes les positions de soudage
- Légèreté: Jusqu'à 50% de gain de poids par rapport à des torches du marché comparables, une poignée ergonomique équipée d'un col de cygne tournant qui permet dans tous les cas la position la moins contraignante et donc la moins fatigante pour le soudeur
- Robustesse, durée de vie et économie sont des atouts remarquables
- Que ce soit pour l'industrie ou pour l'atelier de réparations, avec la gamme ABIMIG® A T vous pourrez toujours constituer votre outil idéal

Une flexibilité qui répond à toutes les demandes ...



Mesures avec un col de cygne standard: Le soudeur se trouve en grande partie dans des positions contraignantes au niveau ergonomique

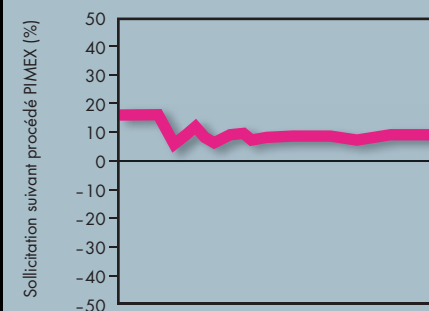
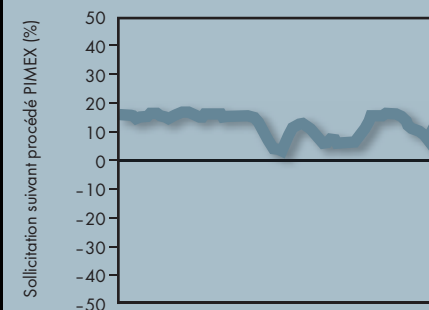
Mesures avec un col de cygne adapté: Grâce au col de cygne adapté à la tâche à réaliser, le soudeur peut éviter des positions particulièrement difficiles à tenir et soulager son organisme

¹ Réalisé par ABICOR BINZEL® en collaboration avec un partenaire scientifique

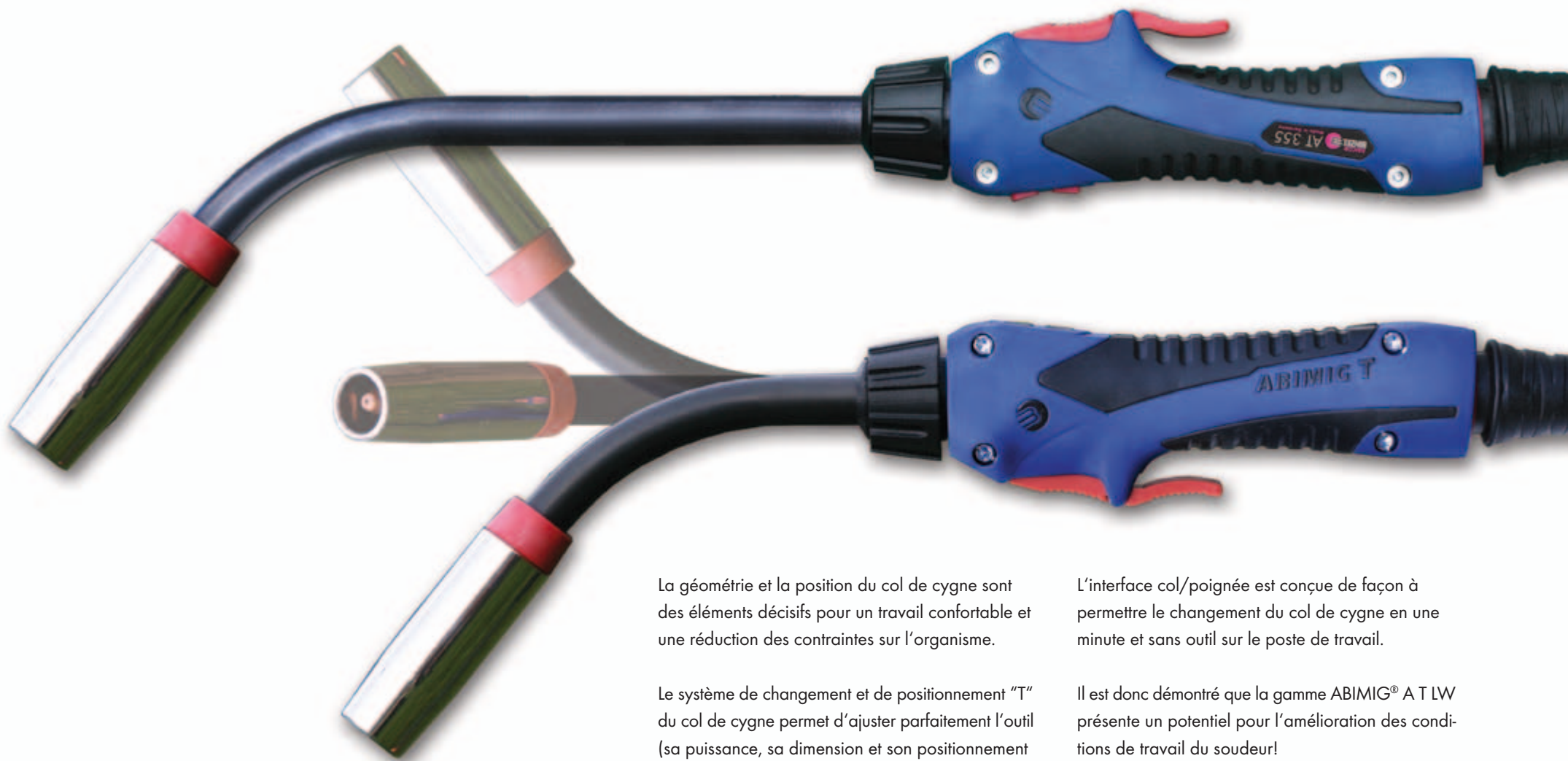
Nettement moins d'efforts!

Des recherches scientifiques suivant la méthode PIMEX* ont démontré une baisse sensible des contraintes sur le squelette et la musculature du soudeur dans le cas d'un choix judicieux de col de cygne.

* La méthode PIMEX (Picture Mixed Exposure) consiste à répertorier et à visualiser de manière synchrone les contraintes dues au travail du soudeur en temps réel.



Un outil adapté facilite le soudage



La géométrie et la position du col de cygne sont des éléments décisifs pour un travail confortable et une réduction des contraintes sur l'organisme.

Le système de changement et de positionnement "T" du col de cygne permet d'ajuster parfaitement l'outil (sa puissance, sa dimension et son positionnement dans la poignée) à la configuration exigée pour la soudure à réaliser.

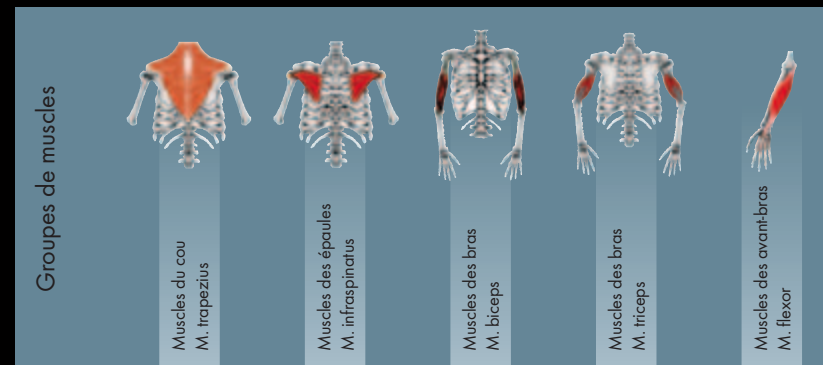
L'interface col/poignée est conçue de façon à permettre le changement du col de cygne en une minute et sans outil sur le poste de travail.

Il est donc démontré que la gamme ABIMIG® A T LW présente un potentiel pour l'amélioration des conditions de travail du soudeur!

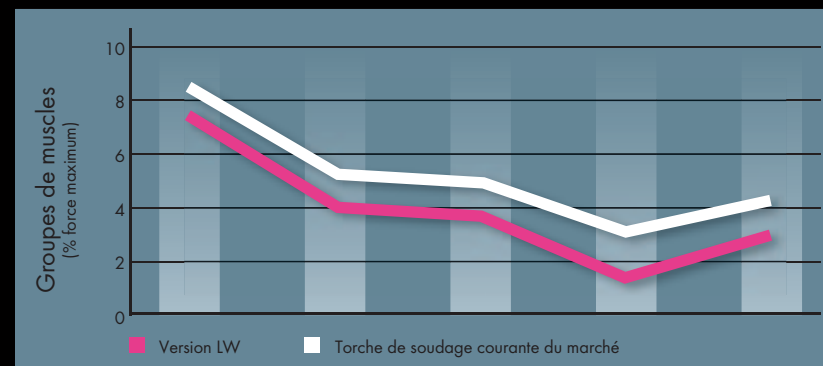
Légèreté et puissance ...

Les avantages sont démontrés par des études scientifiques

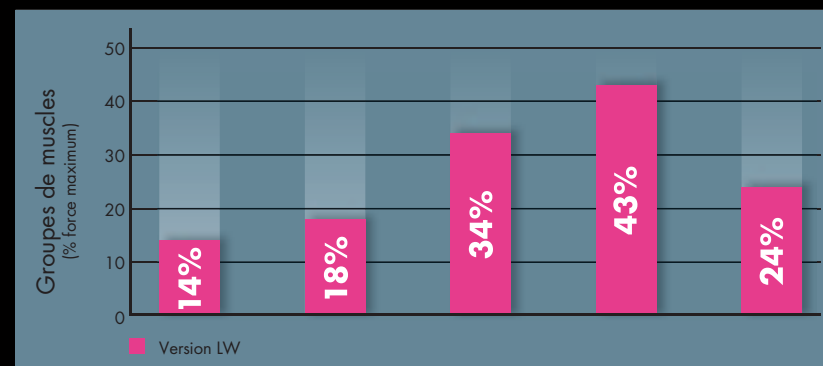
Groupes de muscles examinés (mesures réalisées par l'institut médical des sports de l'université de Gießen)



Pourcentage de sollicitation des muscles lors du soudage en position



Soulagement de la musculature avec l'utilisation du câble coaxial BIKOX® LW dans le cas de soudures en position en %.



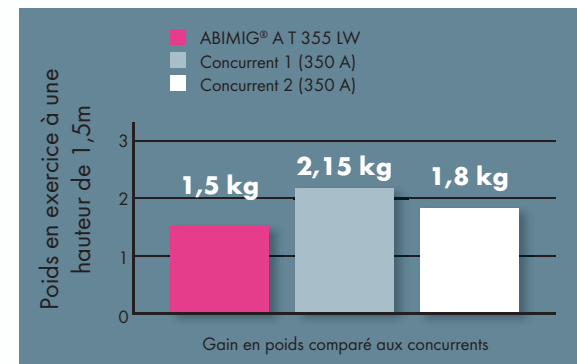
Un poids sensiblement réduit

Le niveau d'efforts fournis par le soudeur dépend principalement du poids de la torche qu'il porte pendant toute sa journée de travail. Le câble coaxial BIKOX® LW est composé d'un alliage léger spécifique pour optimiser la conductibilité et l'élasticité. Le gain de poids pour le faisceau peut atteindre 50% par rapport à des matériels équivalents courants sur le marché.

Un résultat convaincant:

Des recherches dans la durée réalisées par l'institut des sciences du sport de l'université de Gießen ont démontré que le degré de sollicitation de la musculature du soudeur est sensiblement plus faible grâce à l'utilisation des faisceaux BIKOX® LW à la place des faisceaux traditionnels. Ce sont surtout les muscles des épaules et des bras qui sont soulagés.

Le résultat est une plus grande précision et efficacité dans le travail et sur le long terme une réduction des arrêts de travail du soudeur suite à des troubles musculo-squelettiques (T.M.S.).

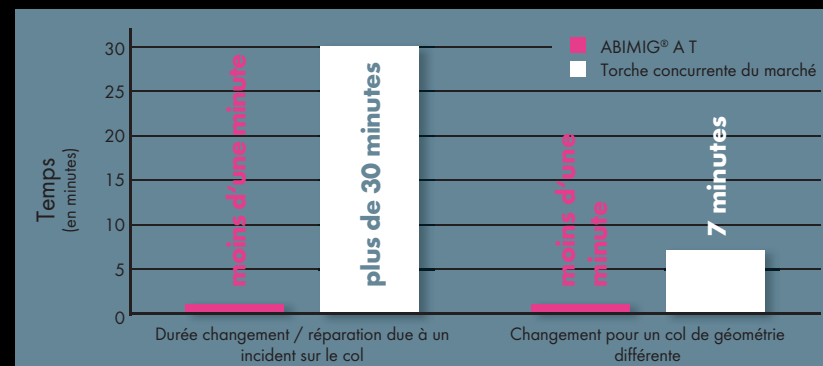


Des économies convaincantes ...



Productivité

Comparatif du temps d'arrêt suite à un incident sur le col de cygne ou à un changement du col pour une autre géométrie



Le temps c'est de l'argent! Avec l'augmentation de la pression des concurrents, l'exigence d'une utilisation optimale du temps de travail et de la réduction des arrêts est primordiale.

Le système de changement rapide du col ABIMIG® A T permet grâce à son interface simple et robuste de réaliser en un temps record l'échange du col pour réparation ou l'adaptation à un autre travail.

Le changement, dans des conditions parfois difficiles, des pièces d'usure sur le poste de travail, c'est du passé tout comme le recours à des torches spéciales chères et peu utilisées. Un système intelligent pour tout ceux qui ont le sens des économies.

Du temps pour l'essentiel

La torche la plus universelle jamais proposée

L'extrémité de la torche subit de très fortes contraintes mécaniques et thermiques ainsi que l'adhérence de grattons. Le col de cygne est le module de la torche qui est à l'origine de la plus grande partie des arrêts.

Le temps de changement d'un col de cygne courant de type fixe se situe entre 30 minutes et une heure. Même pour les plus petites entreprises cela peut représenter un coût de plusieurs milliers d'€.



Changement des pièces d'usure en un temps record

Plus de 1000 possibilités...

Des modifications comme vous le désirez

La gamme de torches de soudage ABIMIG® A T LW répond à tous vos besoins.

En complément de la gamme standard de torches **"BASIC"** du catalogue, le système modulaire **"COMBI"** propose l'adaptation de différents cols de cygne avec des faisceaux standards. Pour réaliser encore plus d'options, le système **"VARIO"** propose un libre choix de pièces d'usure et de composants du faisceau comme le raccord côté générateur.

Sur demande, le système **"FREE STYLE"** vous permet même de composer votre torche suivant les nombreuses possibilités techniques disponibles.

C'est possible ?

Testez-vous. Nous réalisons pour vous la solution idéale!



Option possible -
gâchette standard
ou longue



Fonction Up-Down
existe en option pour
toutes les torches



Torches standards
Données techni-
ques suivant
EN 60 974-7:

ABIMIG® A T 155 LW

Typ: 45°



Capacité: 190 A CO₂
180 A mélange gazeux
M 21 selon DIN EN 439
Facteur de marche: 60 %
Ø Fil: 0,8 - 1,0 mm

Référence:
3 m: 006.D810
4 m: 006.D811
5 m: 006.D812

ABIMIG® A T 255 LW

Typ: 45°



Capacité: 240 A CO₂
220 A mélange gazeux
M 21 selon DIN 439
Facteur de marche: 60 %
Ø Fil: 0,8 - 1,2 mm

Référence:
3 m: 004.D850
4 m: 004.D851
5 m: 004.D852

ABIMIG® A T 305 LW

Typ: 45°



Capacité: 290 A CO₂
260 A mélange gazeux
M 21 selon DIN EN 439
Facteur de marche: 60 %
Ø Fil: 0,8 - 1,2 mm

Référence:
3 m: 018.D960
4 m: 018.D961
5 m: 018.D962

ABIMIG® A T 355 LW

Typ: 45°



Capacité: 340 A CO₂
320 A mélange gazeux
M 21 selon DIN EN 439
Facteur de marche: 60 %
Ø Fil: 1,0 - 1,6 mm

Référence:
3 m: 014.H390
4 m: 014.H391
5 m: 014.H392

ABIMIG® A T 405 LW

Typ: 45°



Capacité: 400 A CO₂
370 A mélange gazeux
M 21 selon DIN EN 439
Facteur de marche: 60 %
Ø Fil: 1,0 - 1,6 mm

Référence:
3 m: 015.D070
4 m: 015.D071
5 m: 015.D072



BINZEL SOUDAGE
6 Rue des Frères Lumière
F-67201 ECKBOLSHEIM
Tél.: + 33 (0) 3 88 76 58 75
Fax: + 33 (0) 3 88 76 56 54
E-mail: binzel.soudage@binzel.fr

www.binzel.fr