



**Pistolet pentru
sudare MIG/MAG
MB GRIP 24 KD
racire cu aer**



Date tehnice (EN 60 974-7):

Curent:	250 A CO ₂
	220 A amestec
	M21 (DIN EN 439)
D.A.:	60%
Sarma:	0.8-1.2 mm

Pistolet Complet					Nr. art.		Gat	
Tip	Maner	3 m	4 m	5 m			Tip	Nr. art.
MB GRIP 24 KD	Tip GRIP	012.0251	012.0252	012.0253			50°	012.0001

Consumabile:

Duza curent (reper 50)		M6	Tub ghidare (reper 70 / 80)		
			3 m	4 m	5 m
E-Cu	Ø 0,8	140.0051	124.0011	124.0012	124.0015
	Ø 1,0 •	140.0242	124.0026	124.0031	124.0035
	Ø 1,2	140.0379	124.0026	124.0031	124.0035
E-Cu pt. Al	Ø 0,8	141.0001	126.0005	126.0008	126.0011
	Ø 1,0	141.0006	126.0021	126.0026	126.0028
	Ø 1,2	141.0010	126.0021	126.0026	126.0028
CuCrZr	Ø 0,8	140.0054	127.0002	127.0003	127.0004
	Ø 1,0	140.0245	127.0005	127.0007	127.0008
	Ø 1,2	140.0382	127.0005	127.0007	127.0008

Duza gaz (reper 100)

Tip	Nr. art.
Cilindrica Ø 17	145.0047
Conica Ø 12,5 •	145.0080
Conic ascutita Ø 10	145.0128

Difuzor gaz (reper 60)

Tip	Nr. art.
Standard •	012.0183

Portduza curent (reper 2)

Tip	Nr. art.
M6 standard •	142.0003

• Echipare initiala (standard)

Technology for the Welder's World.



